

# **DCS & Labelling Worldwide**

# Термотрансферный принтер M-84PRO



₽RÐ

## Руководство пользователя

#### <u>Группа</u> BARCODE SATO INTERNATIONAL PTE LTD

438A Alexandra Road #05-01/ 02, Alexandra Technopark, Сингапур 119967 Тел.: 65-6271-2122 Факс: 65-6271-2151 Сайт: <u>www.barcodesato.com</u> Email: sales@sato-int.com

#### SATO UK LTD

Valley Road, Harwich, Essex England Co12 4RR, Великобритания Тел.: 44-1255-240000 Факс: 44-1255-240111 Сайт: <u>www.satouk.com</u> Email: <u>enguiries@satouk.com</u>

#### SATO POLSKA SP Z O.O.

UI Okolna 2, 50-422, Вроцлав, Польша Тел.: 48-71-335-23-20 Факс: 48-71-335-23-25 Сайт: <u>www.sato-europe.com</u> Email: <u>info@sato-europe.com</u>

#### SATO SHANGHAI CO, LTD

11 Floor, D, Pudong South Road 1111, Pudong New Area, Шанхай, Китай 200120 Тел.: 86 (0)-21-58307080 Факс: 86 (0)-21-58307978 Сайт: <u>www.barcodesato.com</u> Email: <u>sales@satochina.com</u>

#### SATO BAR CODE & LABELLING SDN BHD

Suite B-08-11&12, Block B Plaza Mont' Kiara, No.2, Jalan Kiara Mont' Kiara, 50480 Куала-Лумпур, Малайзия Тел.: 60-3-6203-5950 Факс: 60-3-6203-1209 Сайт: <u>www.barcodesato.com</u> Email: <u>sales@satosbl.po.my</u>

#### <u>SATO</u>

 SATO EUROPE NV

 Leuvensesteenweg 369,

 1932 Sint-Stevens-Woluwe, Брюссель,

 Бельгия

 Тел.: 32 (0)-2-788-80-00

 Факс: 32 (0)-2-788-80-80

 Сайт: www.sato-europe.com

 Email: info@sato-europe.com

#### SATO DEUTSCHLAND GMBH

Schaberweg 28, 61348 Бад Хомбург, Германия Тел.: 49 (0)-6-1726-8180 Факс: 49 (0)-6-1726-818-199 Сайт: <u>www.sato-deutschland.de</u> Email: <u>info@sato-deutschland.de</u>

#### SATO AMERICA INC.

10350 Nations Ford Road Suite A, Шарлот, Северная Каролина 28273, США Тел.: 1-704-644-1650 Факс: 1-704-644-1662 Сайт: <u>www.satoamerica.com</u> Email: <u>satosales@satoamerica.com</u>

#### BAR CODE SATO ELECTRONICS (S) PTE LTD

438A Alexandra Road #05-01/02, Alexandra Technopark, Сингапур 119967 Тел.: 65-6271-5300 Факс: 65-6273-6011 Сайт: <u>www.barcodesato.com</u> <u>www.satosingapore.com</u> Email: <u>sales@satosingapore.com</u>

#### BARCODE SATO (THAILAND) CO., LTD

370/8 Supattra Building, 5th Floor, Rama9 Road, Bangkapi, Huay Kwang Бангкок 10320, Таиланд Тел.: 662-719-7780-3 Факс: 662-719-7784 Сайт: <u>www.barcodesato.com</u> Email: <u>sales@satothailand.co.th</u>

#### Предостережение

Указания по технике безопасности и инструкции по обслуживанию, содержащиеся в данном руководстве, должны быть приняты к сведению и должны соблюдаться всеми лицами, которые обслуживают данный принтер/продукт.

Принтер можно использовать исключительно для предусмотренного для него назначения.

Продукт принадлежит к продуктам класса А и может вызывать электромагнитные помехи. В таком случае пользователь должен предусмотреть соответствующие меры для их устранения.

Электростатические разряды на контактах разъемов и карте памяти могут привести к повреждению принтера.

В случае пожара нельзя использовать воду для тушения принтера. Поблизости должен всегда находиться соответствующий огнетушитель, предназначенный для тушения электрического оборудования.

Нельзя проводить без письменного разрешения фирмы SATO EUROPE NV никаких механических или электрических модификаций принтера/продукта или его аксессуаров. Все модификации, выполненные без разрешения, могут привести к потере гарантийных прав.

Дополнительные руководства, касающиеся этого оборудования, содержат дополнительную информацию, связанную с иными аспектами безопасного пользования принтером. Эти руководства можно получить у локального поставщика SATO.

Все отходы расходных материалов, такие как, подложка или использованные риббоны (красящие ленты) должны быть удалены и утилизированы способом благоприятным для окружающей среды.

В случае каких-либо сомнений, касающихся установки, обслуживания или аспектов безопасности этого принтера, пожалуйста, обращайтесь к локальному поставщику SATO.

Фирма SATO EUROPE NV не несет никакой ответственности за то, что не все функции, описанные в этом руководстве, доступны во всех моделях. Фирма SATO оставляет за собой право изменения технических данных ввиду политики постоянного развития и улучшений продуктов фирмы SATO, спецификации могут быть изменены без уведомления.

#### Расходные материалы

Следует всегда применять красящие ленты (риббоны) производства фирмы SATO или их эквиваленты. Применение несоответствующих материалов может привести к неправильной работе принтера и к потере гарантийных прав.

#### Условные обозначения

Текст, написанный жирным курсивом или прописными буквами, такой как, **ЭТИКЕТКИ**, касается клавиши или светодиода LED на операционной панели.

Текст, размещенный в скобках, такой как, <ESC> относится к данным последовательности Escape.

Текст, написанный жирным курсивом, такой как, **On-Line,** касается функции или результата.

Текст, написанный жирным шрифтом, такой как, **VR1**, касается электрических элементов, таких как, штифты, соединения резисторов и т.д.

#### Гарантия и авторские права

Фирма SATO EUROPE NV не предоставляет никакой гарантии по отношению к этой документации, вместе (но без ограничения на) с подразумеваемыми купеческими гарантиями и пригодностью для определенной цели.

Фирма SATO EUROPE NV не несет ответственности за содержащиеся в настоящем руководстве ошибки и за случайные вторичные ущербы, связанные с подготовкой, выполнением или использованием этой документации.

Настоящий документ содержит информацию производителя, защищаемую авторским правом.

Все права защищены.

Ни одну из частей данной документации нельзя воспроизводить в какойлибо форме или предоставлять ее третьим лицам без соответствующего разрешения фирмы SATO EUROPE NV.

Содержащаяся в этом документе информация может быть изменена без уведомления.

© 2003 SATO Europe NV.

СОДЕРЖАНИЕ	
РАЗДЕЛ 1 КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ПРИНТЕРА	<u>1-1</u>
Введение	1-1
Общие технические данные принтера	1-2
Шрифты	1-3
Штрих-коды	1-4
Параметры принтера	1-4
Опциональные аксессуары	1-5
РАЗДЕЛ 2. УСТАНОВКА Введение Установка принтера Установка этикеток и ярлыков Установка риббона Панель оператора Задняя панель Датчики	2-1 2-1 2-3 2-6 2-8 2-10 2-11
РАЗДЕЛ 3. КОНФИГУРАЦИЯ	<u>3-1</u>
Конфигурация переключателей DIP принтера	3-1
Установка параметров по умолчанию	3-7
Установка потенциометров	3-8
Конфигурация принтера с панели LCD	3-10
РАЗДЕЛ 4. ОЧИСТКА	<u>4-1</u>
Очистка печатающей головки, прижимного устройства и валиков	4-1
Очистка датчиков краев этикеток	4-2
РАЗДЕЛ 5. ОБНАРУЖЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	<u>5-1</u>
Введение	5-1
Таблица поиска и устранения неисправностей	5-1
Сигналы ошибок	5-3
РАЗДЕЛ 6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ИНТЕРФЕЙСОВ Введение Параллельный интерфейс IEEE 1284 Последовательный интерфейс RS232 Интерфейс USB (универсальной последовательной шины) Опциональный интерфейс LAN (локальная вычислительная сеть)	<b>6-1</b> 6-1 6-2 6-4 6-5
<u>РАЗДЕЛ 7. ПРИЛОЖЕНИЕ А</u>	<u><b>A-1</b></u>
Приложение А	A-1

### РАЗДЕЛ 1.

### КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ПРИНТЕРА

#### ВВЕДЕНИЕ

Термотрансферные принтеры SATO M-84PRO – это локальная укомплектованная, высокопроизводительная система для распечатки этикеток. Все параметры принтера могут программироваться пользователем с помощью регуляторов передней панели и переключателей DIP. В памяти оборудования хранятся все популярные штрих-коды и 14 шрифтов, читаемых человеком, в том числе, векторный шрифт и два растровых шрифта, что позволяет использовать буквально тысячи стилей и размеров.

Настоящее руководство предназначено как помощь в понимании основных операций, связанных с принтером, таких как, установка параметров, монтаж, конфигурация, очистка и технический уход. Принтер М-84PRO может печатать этикетки шириной до 3 дюймов и доступен в трех разрешениях: 203 dpi, 305 dpi и 609 dpi. Разрешение зависит от печатающей головки, установленной в принтере, может изменяться на месте у пользователя (установка соответствующей печатающей головки). Принтер автоматически выявляет разрешение печатающей головки и загружает соответствующую программу управления оборудования.

Принтер M-84PRO использует стандартные коды команд принтеров SATO RISC. Принтер M-84PRO отличается от иных принтеров RISC только допустимыми значениями, представляющими положение распечатки на этикетке. Эти значения определяются в единицах "dot" (точка) и отличаются в зависимости от разрешения принтера, а также размера памяти доступной для изображения этикетки. Допустимые диапазоны для различных моделей М-84PRO описаны в Справочнике по программированию принтеров "e" SATO (SATO "e" Printer Programming Reference). Отсутствие разницы позволяет произвести простое преобразование этикеток с иного принтера RISC без необходимости создания совершенного иной последовательности команд. Существуют некоторые оговорки, которые следует учесть для компенсации разного разрешения печатающих головок. Эффекты разных разрешений печати лучше всего проиллюстрировать взяв этикетку, спроектированную для принтера 203 dpi и ввести последовательность команд в принтер 305 dpi. Этикетка будет распечатана точно в масштабе два к трем (размеры шрифта, шрих-кодов, а также длины / ширины линий). Есть только одно исключение: штрих-код Postnet, который имеет только один допустимый размер, а разрешение компенсируется принтером автоматически. И наоборот, этикетка, спроектированная для принтера 305 dpi и вводимая в принтер 203 dpi будет на одну треть больше. Правдоподобно она будет "обрезана", если ее результатный размер будет больше, чем максимально допустимый размер для принтера.

#### SATO M-84PRO

Страница 1-1

### ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПРИНТЕРА

СПЕЦИФИКАЦИЯ	M-84PRO-2	M-84PRO-3	M-84PRO-6
ПЕЧАТЬ			
Метод	Прямой тер	мический или термотр	ансферный
Скорость (для выбора	2 до 10 дюймов в сек.	2 до 8 дюймов в сек.	2 до 6 дюймов в сек.
пользователем)	50 до 250 мм/с	50 до 200 мм/с	50 до 150 мм/с
Печатающий модуль (размер	0,0049 дюйма	0,0033 дюйма	0,0017 дюйма
- точка)	0,125 мм	0,083 мм	0,081 мм
Разрешение	203 dpi	305 dpi	609 dpi
	8 точек/мм	12 точек/мм	24 точки/мм
Максимальная ширина	4,1 дюйма		
распечатки		104 мм	1
Максимальная длина	49,2 дюйма	32,8 дюйма	14,0 дюймов
распечатки	1249 мм	835 мм	356 мм
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПЕЧАТИ	1		
Минимальная ширина	0,87	7 дюйма, 22 мм	
Минимальная длина			
Непрерывный	0,24	4 дюйма (6 мм)	
Отрыв	0,63	3 дюйма (16 мм)	
Резак	1,18	3 дюйма (30 мм)	
Устройство подачи этикеток	1,18	3 дюйма (30 мм)	
Максимальная ширина	5,0 g	цюймов, 125 мм	
Тип	Штампованные эти	кетки в рулоне или сло	оженные
	веероо	бразно, термочувствит	ельные
Максимальная толщина	0,008	3 дюйма, 0,21 мм	
Наружный диаметр рулона (макс.), намотка IN	8,6	дюйма, 220 мм	
Внутренний диаметр втулки (мин.)	3д	юйма, 76,2 мм	
ДАТЧИКИ ЭТИКЕТОК			
На просвет	P	егулируемый	
На отражение	P	егулируемый	
Непрерывный материал	Датчи	к не применяется	
РИББОН (красящая лента)			
Ширина	4,4 /	цюйма, (111 мм)	
Длина (макс.)	147	5 футов (450 м)	
Толщина	4,5 ми	крона, намотка IN	

СПЕЦИФИКАЦИЯ	M-84PRO Все модели	
Питание	Зеленый светодиод (LED)	
On-line	Зеленый светодиод (LED)	
Этикетка	Красный светодиод (LED)	
Риббон	Красный светодиод (LED)	
Ошибка	Красный светодиод (LED)	
Панель диодов LCD	2 линии х 16 знаков	
Подача этикеток		
Включатель / выключатель	Спереди корпуса	
питания		
РЕГУЛИРОВКА С ПОМОЩЬЮ ПОТЕНЦИОМЕТРОВ		
Насыщенность печати	Передняя панель	
Смещение	Передняя панель	
Шаг	Передняя панель	

#### Руководство пользователя

#### Раздел 1. Краткое описание

<u>СПЕЦИФИКАЦИЯ</u>	M-84PRO Все модели
Дисплей	Передняя панель
РАЗЪЕМЫ	I
ИНТЕРФЕЙСОВ (1)	
Параллельный	Centronics IEEE1284 Стандарт
Последовательный	RS232C (2.400 до 19.200 bps)
	RS232C (9.600 до 57.600 bps) Стандарт
	RS422/485 (9.600 до 57.600 bps) Опция
	Управление потоком Готов/Занят или X-On/X-Off
	Дуплексный статус
USB	USB Версия 1.1
LAN	10/100 BaseT
Беспроводная LAN	802.11 b
ОБРАБОТКА	
CPU	RISC 32 bit
Flash ROM	2 MB
SDRAM	16 MB
Буфер приемки	2,95 MB
Расширение памяти	См. Опции и аксессуары

### ШРИФТЫ

СПЕЦИФИКАЦИЯ	M-84PRO-2	M-84PRO-3	M-84PRO-6
МАТРИЧНЫЕ ШРИФТЫ			
U	5 точек шир. х 9 точек выс.		
S	8 т	очек шир. х 15 точек в	ыс.
Μ	13 <sup>-</sup>	точек шир. х 20 точек в	выс.
XU	5 точек	шир. х 9 точек выс. (Не	elvetica)
XS	17 точек выс.х 2	17 точек шир. (Univers (	Condensed Bold)
XM	24 точек выс.х 2	24 точек шир. (Univers (	Condensed Bold)
OA (OCR-A)	15 точек шир. х	22 точек шир. х	44 точек шир. х
	22 точек выс.	33 точек выс.	66 точек выс
OB. (OCR-B)	30 точек шир. х	30 точек шир. х	60 точек шир. х
	36 точек выс	36 точек выс.	72 точек выс.
ШРИФТЫ С АВТОМАТИЧЕСКИМ СГЛАЖИВАНИЕМ			
WB	18 точек шир. х 30 точек выс.		
WL	28	точек шир. х 52 точек в	выс.
ХВ	48 точек выс. х 4	48 точек шир. (Univers	Condensed Bold)
XL	48 точек шир. х 48 точек выс. (Sans Serif)		
ВЕКТОРНЫЙ ШРИФТ			
	Дифферен	щированный или посто	оянный шаг
	Размер шрифта 50 х 50 точек до 999 х 999 точек		
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	He	elvetica, 10 видов шриф	ота
РАСТРОВЫЙ ШРИФТ AGFA®			
Шрифт А	C	CG Times® 8 до 72 точе	ЭК
Шрифт В	CG	i Trimvirate® 8 до 72 то	чек
ИМПОРТИРУЕМЫИ ШРИФТ	_		
	Битмаповые шр	ыфты TrueType® с инс	трументальным
	סמח	ограммным обеспечени	1em
	Deeuwreuw		
	Расширени	е в та раз в направлен	
	Vo	контроль ширины зна	Ka Ma
	רט לו	אווע מונטקראי מונטקרחי דבעמת מארכביבוח מונטקרחי	ии И
	Boau	цение на 0°. 90°. 180° и	270 <sup>0</sup>
1	Dpad		

<sup>1</sup> В принтере в данный момент может быть установлен только один модуль интерфейса.

### ШТРИХ-КОДЫ

СПЕЦИФИКАЦИЯ	M-84PRO Все модели
СИМВОЛЫ	
Линейные штрих-коды	Bookland (UPC/EAN Supplemental)
	EAN-8/EAN-13
	CODABAR
	CODE 39
	CODE 93
	CODE 128
	Interleaved 2 из 5 (I 2/5)
	Industrial 2 из 5
	Matrix 2 из 5
	MSI
	POSTNET
	UCC/EAN-128
	UPC-A/UPC-E
Двухмерные	Data Matrix
	Maxicode
	PDF417
	Micro PDF
	Truncated PDF
	QR Code
	1:2, 1:3, 2:5, программируемые пользователем
	4 до 999 точек, программируемые пользователем
	Вращение на 0°, 90°, 180° і 270°
ИНЫЕ	
I Іоследовательная нумерация	Последовательная нумерация цифровых кодов и шрих-кодов
Собственные знаки	Запись в памяти RAM самостоятельно проектируемых знаков
Графика	Форматы с адресацией отдельных точек,
	SATO Hex/Binary, BMP или PCX
Шаблоны	Накладка, подготовленных ранее шаблонов, в буфере
	изображений

### ПАРАМЕТРЫ ПРИНТЕРА

СПЕЦИФИКАЦИЯ	М-84PRO Все модели
РАЗМЕРЫ	
Ширина	10,4 дюйма (265 мм)
Длина	17,1 дюйма (435 мм)
Высота	13,4 дюйма (341 мм)
Bec	39,7 фунтов (18,0 кг)
ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	
Напряжение питания	Автоматическое переключение, 115/220 В
	переменного тока +/- 10%, 50/60 Гц +/-1%
Потребляемая мощность	130 Вт во время работы, 24 Вт в нерабочем режиме
ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА	
Температура работы	40° до 104°F (5° до 40°C)
Температура хранения	23° до 140°F (-5° до 60°С)
Влажность во	30 до 90% относительной влажности без конденсации
время хранения	
Влажность во время работы	30 до 80% относительной влажности без конденсации
Электростатические разряды	8 кВ
ТРЕБУЕМЫЕ РАЗРЕШЕНИЯ	
Безопасность	VCCI (класс В), UL, CUL, CE, FCC класс В

Раздел 1. Краткое описание

RFI/EMI
(радио и электромагнитные
помехи)

FCC класс В

### ОПЦИОНАЛЬНЫЕ АКССЕСУАРЫ АКССЕСУАРЫ И ОПЦИИ

РАСШИРЕНИЕ ПАМЯТИ РСМСІА	Один разъем для карты памяти PCMCIA (до 4 MB SRAM или 16 MB Flash ROM). Может использоваться для хранения графических файлов, в качестве расширения буфера распечатки, для хранения форматов и импортированных шрифтов.
РАСШИРЕНИЕ ФЛЭШ-ПЗУ	Внутренняя память Flash ROM 4 MB.
ЧАСЫ ДЕЙСТВИТЕЛЬНОГО ВРЕМЕНИ	Встроенные часы Даты/Времени, которые могут использоваться для датирования (дата/время) этикеток во время распечатки.
УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ЭТИКЕТОК	Устройство для монтажа внутри принтера предназначено для снятия этикеток с подложки и их немедленную (по требованию) наклейку. Подложка не перематывается.
УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАМОТКИ ЭТИКЕТОК	Опциональное внешнее устройство, служащее для намотки отпечатанных этикеток на валик.
РЕЗАК ЭТИКЕТОК	Дополнительное устройство для резки этикеток в определенных интервалах. С программным управлением.
ИНТЕРФЕЙС COAX/TWINAX	Дополнительный модуль интерфейса Coax/Twinax. Интерфейс Coax эмулирует принтер IBM 3287-2 со стандартным разъемом BNC типа А. Интерфейс Twinax эмулирует принтеры IBM 5224, 526 или 4214 с автоматическим окончанием/кабельным распределителем.
ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ ИНТЕРФЕЙС	Дополнительный модуль дуплексного интерфейса IEEE 1284. Дополнительный модуль интерфейса Centronics.
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНЫЙ ИНТЕРФЕЙС	Дополнительный модуль интерфейса RS232 большой скорости. Дополнительный модуль интерфейса RS232 малой скорости.
ИНТЕРФЕЙС USB	Дополнительный модуль интерфейса USB.
LAN	Дополнительный модуль интерфейса 10/100 BaseT.
БЕСПРОВОДНАЯ LAN	Дополнительный модуль интерфейса 802.11b

Все технические данные могут быть изменены без уведомления.

SATO M-84PRO

Страница 1-5

### РАЗДЕЛ 2. УСТАНОВКА

### ВВЕДЕНИЕ

Данный раздел руководства предназначен для помощи в осуществлении возможно быстрой установки и запуска принтеров SATO M-84PRO. Перед установкой или использованием отдельных модулей принтера рекомендуется ознакомиться с каждым из разделов руководства.

В настоящем разделе размещена информация, касающаяся:

- Установки принтера
- Ввода этикеток или ярлыков
- Установки риббона
- Панели оператора

### УСТАНОВКА ПРИНТЕРА

При выборе места установки принтера следует учесть следующие факторы:

- Принтер должен быть установлен на твердой, плоской поверхности с размерами, позволяющими на установку принтера. Следует убедиться в том, что над принтером или с правой стороны принтера (смотря спереди принтера) имеется достаточно свободного места, чтобы открывать контрольную дверку для проверки этикеток.
- Место установки принтера должно находиться вблизи главного компьютера или терминала. Максимальная длина для кабеля RS232 составляет 35 футов, для параллельных кабелей IEEE 1284 – 6 футов. Кабели можно купить отдельно, их конфигурация будет зависеть от используемой главной системы. Для полного использования потенциальной пропускной способности принтера необходимо использование кабеля, соответствующего стандарту IEEE 1284.
- Информация, касающаяся соединения принтера с главной системой, находится в Разделе 5: Технические данные интерфейсов.



#### УСТАНОВКА ЭТИКЕТОК И ЯРЛЫКОВ

- Открыть верхнюю дверку доступа, поворачивая ее вверх и влево. Открыть нижнюю дверку доступа, поворачивая ее в направлении задней части принтера.
- 2. Открыть <u>vзел</u> печатающей головки, нажимая защелку головки в направлении задней принтера. Узел части печатающей головки имеет пружинное крепление И открывается автоматически В момент отпуска защелки печатающей головки.
- Отпустить направляющую кромки этикеток и подтолкнуть ее в направлении наружу принтера, чтобы установить максимальную ширину этикетки.
- Вынуть фиксирующий элемент рулона этикеток.



Защелка головки



Прижимное устройство этикеток



Направляющая кромки этикеток

- 5. Если используются этикетки (или ярлыки) в рулоне, следует вложить рулон на шпиндель подачи этикеток таким образом, чтобы сторона этикетки для печати после размотки этикеток из рулона была направлена вверх. Этикетки должны быть намотаны стороной для печати вовнутрь. Вложить рулон до упора вовнутрь принтера и подтолкнуть фиксирующий элемент ? рулона таким образом, чтобы он касался наружных краев рулона.
- Если используются этикетки (или ярлыки), складываемые веерообразно, следует их уложить на плоской поверхности за принтером. Проложить этикетки (стороной для печати, направленной вверх) через проем сзади принтера.
- Убедиться, что этикетки проведены под направляющей этикеток и через узел датчика.
- Открыть прижимное устройство этикеток, нажимая на зеленый щиток и отпустить его. Прижимное устройство имеет пружинное крепление и откроется автоматически после отпуска защелки. Проложить этикетки через направляющую этикеток, под прижимным устройством, через узел датчика и вытянуть их спереди принтера.
- 9. Проверить проход этикеток сравнить С И его проходом, представленным на рисунке загрузки этикеток. Установить регулируемую направляющую этикеток таким образом, чтобы этикетки не касались внутренних частей принтера.
- 10. Закрыть прижимное устройство, нажимая на зеленый щиток до момента срабатывания защелки. Печатающая головка

Внимание: В случае

оборудования принтера в опциональное устройство подачи этикеток, этикетки следует загрузить согласно инструкции, содержащейся в Приложении А.





Рулон этикеток

Фиксирующий элемент рулона этикеток



11. Установить наружную направляющую краев этикеток таким образом, чтобы она касалась наружного края этикеток и затянуть болт с накатанной головкой. Убедиться, что этикетки также касаются внутренних направляющих краев.

Внимание: Использование материалов для печати более узких, чем максимальная ширина печати может вызвать чрезмерный износ печатающей головки, вызванный краями этикеток. Предупредительные меры – см. страница 2-9.



Защелка головки

- 12. Если риббон был вставлен раньше, закрыть печатающую головку, поворачивая черную защелку головки в направлении передней части принтера до момента срабатывания защелки.
- 13. Если риббон не был вставлен, см. указанное ниже описание, содержащее инструкцию установки риббона.
- 14. Закрыть боковую и верхнюю дверки доступа.



#### УСТАНОВКА РИББОНА



Trzpień przewijania	Шпиндель перемотки риббона
taśmy ,	
Ścieżka taśmy	Дорожка риббона
Rolka taśmy	Риббон
Zatrzask głowicy	Защелка головки
Oddzielona	Отделенная этикетка
etykieta	
Podkład etykiety	Подложка
Zespół czujnika	Узел датчика
Docisk	Прижимное устройство этикеток
etykiet	
Ścieżka	Дорожка этикеток
etykiet	

- 1. Открыть верхнюю дверку доступа, поворачивая ее вверх и влево. Открыть нижнюю дверку доступа, поворачивая ее в заднем направлении принтера.
- Открыть узел печатающей головки, нажимая на защелку головки в заднем направлении принтера. Узел печатающей головки имеет пружинное крепление и открывается автоматически после отпуска защелки печатающей головки.
- Взять валик риббона, поставленный вместе с принтером. Установить валик на шпинделе перемотки риббона, вдавливая его до упора в шпиндель. В качестве следующего валика перемотки будет служить пустой валик каждого следующего риббона.

Верхняя дверка доступа

> Боковая дверка доступа

- 4. Вставить риббон на шпиндель подачи риббона, также вдавливая его до упора на шпиндель. Матовая сторона риббона должна быть направлена вниз во время прохождения через узел печатающей головки.
- 5. Передвинуть часть риббона для разгона через узел печатающей головки и на шпиндель перемотки риббона согласно рисунку.
- 6. Проложить риббон через и над шпинделем перемотки риббона и закрепить ее скочем к втулке риббона. Убедиться, что проход риббона такой же как на рисунке.
- 7. Повернуть вручную шпиндель риббона, чтобы намотать риббон на валик (от одного до двух оборотов).

#### Руководство пользователя

8. Если этикетки или ярлыки были ранее установлены, закрыть узел печатающей головки, нажимая вниз зеленый щиток до момента его срабатывания.



9. Выполнить тестовую распечатку для проверки правильности установки этикеток и риббона.

Скоч

Валик риббона

ВНИМАНИЕ: Если используемые этикетки уже ширины печатающей головки, внешний край может привести к износу небольшой части печатающей головки, что в результате приведет к появлению зоны, будет печатать. Следvет соблюдать которая не особую осторожность, если планируется распечатка на этикетках разной ширины, так как часть головки, изношенная по причине износа краев, при распечатке на узких этикетках может влиять на качество распечатки на более широких этикетках. Рекомендуется аккуратное планирование форматов распечатки для того, чтобы избежать использование потенциально поврежденной зоны печатающей головки при распечатке на более широких этикетках. Небольшая поврежденная зона не влияет на качество распечатки, выполняемой печатающей неповрежденной частью головки. Повреждение. вызываемое краями, является физическим повреждением и его нельзя избежать. Такое повреждение не охвачено гарантией. Используя всегда более широкий риббон, чем этикетки, повреждение можно отсрочить. Это поможет защитить печатающую головку от повреждения, вызываемого краями этикеток.

SATO M-84PRO

Страница 2-7

### ΠΑΗΕЛЬ ΟΠΕΡΑΤΟΡΑ



На панели оператора принтера M-84PRO находится пять индикаторных светодиодов (LED), два контакторных переключателя, три переключателя DIP, четыре регулировочных потенциометра и один дисплей LCD. Все эти элементы доступны спереди принтера и используются для установки рабочих параметров принтера, а также для указания статуса принтера. После включения источника питания принтера следует ознакомиться с клавишами и указателями, что поможет в понимании процесса конфигурации.

PRINT (ΠΕΥΑΤЬ)	Потенциометр, служащий для установки насыщенности печати (регулировка).
OFFSET (СМЕЩЕНИЕ)	Потенциометр, служащий для установки положения вперед / назад для устройства подачи этикеток / резака / устройства отрыва (+/- 3,75 мм).
РІТСН (ШАГ)	Потенциометр, служащий для установки положения основной этикетки (+/- 3,75 мм). Изменяет положение остановки при подаче этикетки, положение печати и положение дозатора (для устройства подачи этикеток).
DISPLAY (ДИСПЛЕЙ)	Потенциометр, служащий для регулировки контраста жидкокристаллического дисплея (LCD).
POWER (ПИТАНИЕ)	Светодиод LED горит, когда включено питание.
LABEL (ЭТИКЕТКА)	Светодиод LED горит, когда принтер не обнаружил этикеток
RIBBON (РИББОН)	Светодиод LED горит, когда датчик движения риббона не обнаруживает ленты (состояние отсутствия ленты).
ERROR (ОШИБКА)	Светодиод LED горит, когда появляется ошибка, например, такая как открытая печатающая головка.

ON LINE	Светодиод LED горит, когда принтер готов к приему данных. Переключается с помощью клавиши LINE.
LINE (ЛИНИЯ)	Переключатель. Нажатие клавиши вызывает переключение принтера между режимами on-line и off-line. Когда принтер находится в режиме on-line – он готов к приему данных из главного компьютера. Эта клавиша действует как клавиша паузы во время задания распечатки, вводя принтер в режим off-line. Может также применяться как клавиша паузы во время распечатки.
FEED (ПОДАЧА)	Переключатель. Нажатие клавиши приводит к подаче одной пустой этикетки, когда принтер находится в режиме off-line. Когда принтер находится в режиме on-line, нажатие клавиши вызывает распечатки очередной копии последней этикетки (необходимо активирование функции Reprint W/Feed в сервисном режиме панели LCD).
DSW	Комплект переключателей DIP, предназначенный для установки рабочих параметров принтера.
Дисплей LCD	Жидкокристаллический дисплей 2 линии х 16 знаков. Используется для установки рабочих параметров принтера и вывода сообщений об ошибках.

### ЗАДНЯЯ ПАНЕЛЬ

РАЗЪЕМ ПИТАНИЯ	Разъем питания 115/240 В, 50/60 Гц. Использовать поставленный кабель питания.
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	Предохранение разъема питания ЗА/250 В.
РАЗЪЕМ ИНТЕРФЕЙСА	Разъем для установки дополнительных модулей интерфейсов.
РАЗЪЕМ КАРТЫ ПАМЯТИ	Разъем опциональной карты памяти PCMCIA.
РАЗЪЕМ ВНЕШНИЙ	Разъем внешнего сигнала, АМР 57-60140.



Панель доступа этикеток, сложенных веерообразно

#### <u>ДАТЧИКИ</u>

Принтеры M-84PRO оснащены тремя узлами датчиков: датчик конца риббона, микропереключатель открытия печатающей головки, а также датчик индексации этикеток.

 ДАТЧИК КОНЦА РИББОНА
 ДАТЧИК КОНЦА РИББОНА
 Обнаруживает движение шпинделя подачи риббона и сигнализирует принтеру его вращение.
 Микропереключатель активируется, когда головка не зафиксирована.

ДАТЧИК ИНДЕКСАЦИИ ЭТИКЕТОК

Узел датчиков, содержащий два типа датчиков: один для обнаружения просвета между этикетками, второй для обнаружения черной метки. Датчики можно регулировать в ограниченном диапазоне.



Zakres regulacji czujników może być zwiększony, aby umożliwić pozycjonowanie czujnika przerwy do 3 mm od wewnętrznej krawędzi etykiety. W celu uzyskania informacji o sposobie modyfikacji prosimy skontaktować sie z firma GATO.	Диапазон регулировки датчиков можно увеличить, чтобы обеспечить позиционирование датчика на просвет до 3 мм от внутреннего края этикетки. Для получения информации о способе модификации, пожалуйста, связывайтесь с фирмой SATO.
Numer kolumny dot.	Номер колонки точек.
Klefunek podawania	Направление подачи



SATO M-84PRO

Страница 2-11

### РАЗДЕЛ 3. КОНФИГУРАЦИЯ

#### КОНФИГУРАЦИЯ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ DIP ПРИНТЕРА

#### ПАНЕЛИ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ DIP

На передней панели под защитной крышкой находятся два переключателя DIP (DSW2 и DSW3). Кроме этих двух переключателей DIP также имеется и третий переключатель DIP, находящийся на плате последовательного адаптера RS232C, используемый для установки параметров передачи/приема RS232C. Выше упомянутые переключатели могут использоваться для установки:

- Режима печати: термотрансферного или прямого термического
- Включения / выключения датчика этикеток
- Режима контроля головки
- Режима сброса в гексадецимальном коде
- Буфера ввода для одного задания или большего числа заданий
- Режима работы

в Каждый переключатель оснащен восемь двустабильных переключателей. Положение ON (включено) – всегда вверх. Чтобы установить переключатели, следует сначала выключить питание оборудования, затем установить переключатели DIP в соответствующем положении. В конце, после установки переключателей в вновь включить питание соответствующих положениях, следует принтера. Установки переключателей будут считаны электронной системой принтера во время последовательности запуска. Чтобы установка начала действовать необходимо прохождение всего цикла питания.

#### УСТАНОВКА ПЕРЕДАЧИ/ПРИЕМА RS232

**Выбор бита данных (DSW1-1).** Этот переключатель осуществляет конфигурацию принтера для ввода 7 или 8 битов данных для каждого передаваемого байта.

<u>DSW1-1</u>	<u>УСТАНОВКА</u>	DSW1								
OFF'	<u>8 битов данных</u>	ON								
ON	7 битов данных	OFF								
		· · · · · ·	4	2	3	4	5	6	7	8

<sup>1</sup> OFF = Выключено; ON = Включено **SATO M-84PRO** 

Страница 3-1

Выбор четности (DSW1-2, DSW1-3). Эти переключатели позволяют выбрать тип четности, используемый для обнаружения ошибок.

DSW1-2	DSW1-3	<u>YCTAHOBKA</u>	
<u>OFF</u>	OFF	Без четности	
OFF	ON	Четный	
ON	OFF	Нечетный	
ON	ON	Не используется	
		5	



**Выбор стоп-бита (DSW1-4).** Выбор стоп-битов для окончания каждой передачи данных.

<u>DSW1-4</u>	<u>YCTAHOBKA</u>
OFF	1 стоп-бит
ON	2 стоп-бита



Выбор скорости передачи данных (в бодах) (DSW1-5, DSW1-6). Выбор скорости передачи данных (bps) для порта RS232.

DSW1-5	DSW1-6	<u>УСТАНОВКА</u>	DSW1								
OFF	OFF	<u>9600</u>	ON								
OFF	ON	19200	AFF	$\vdash$		·					
ON	OFF	38400	OFF								
ON	ON	57600		1	2	з	4	5	6	7	8

Выбор протокола (DSW1-7, DSW1-8). Выбор протоколов управления передачей и генерированием сообщений о статусе. Подробная информация, смотри *Раздел 6: Технические данные интерфейсов*. (\* Если DSW2-8 включен, будет выбран протокол Статус 2).

DSW1-7	<b>DSW1-8</b>	<u>УСТАНОВКА</u>	DSW1								
OFF	OFF	Готов/занят	ON		î î	Ĩ					
OFF	ON	Xon/Xoff					_	_			
ON	OFF	Bi-Com 3	OFF								
ON	ON	Bi-Com 4		1	2	з	4	5	6	7	8

#### КОНФИГУРАЦИЯ ПРИНТЕРА

**Выбор режима печати (DSW2-1).** Выбор между прямой термической печатью на термочувствительной бумаге и термотрансферной печатью с использованием риббона.



<u>УСТАНОВКА</u> <u>Термотрансферная</u> Прямой термический



**Выбор типа датчика (DSW2-2).** Выбор между использованием детектора просвета между этикетками и детектора метки "на отражение".

<b>DSW2-2</b>
OFF
ON

<u>УСТАНОВКА</u>
Просвет
Метка



Выбор контроля головки (DSW2-3). После выбора режима контроля головки принтер будет проверять правильность действия электрических элементов печатающей головки.



УСТАНОВКА Неактивный Активный



**Выбор сброса в гексадецимальном коде (DSW2-4).** Выбор режима гексадецимального сброса (см. страница 3-21).

DSW2-4	<u>УСТАНОВКА</u>
OFF	Неактивный
ON	<u>Активный</u>



**Выбор буфера приемки (DSW2-5).** Выбор режима работы буфера приемки. Подробную информацию см. *Раздел 6 Технические данные интерфейсов.* 

<u>DSW2-5</u>	<u>УСТАНОВКА</u>
OFF	<u>Для одного задания</u>
<u>ON</u>	<u>Для большего кол-ва</u>
μ	заданий



Если установлена плата LAN 10/100 BaseT, значения DSW2-5 нижеследующие:

<u>DSW2-5</u>	<u>YCTAHOBKA</u>
OFF	Ответ на вопрос
ON	Периодический ответ

**Прием программного обеспечения оборудования (DSW2-6).** Вводит принтер в режим приема программного обеспечения оборудования с целью приема программного обеспечения оборудования в память флэш-ПЗУ.

<u>DSW2-6</u>	<u>УСТАНОВКА</u>
OFF	Неактивный
<u>ON</u>	<u>Активный</u>

DSW2								
ON								
OFF								
	1	2	3	4	5	6	7	8

**Выбор кода протокола (DSW2-7).** Выбор кодов команд, используемых для управления протоколом. Подробную информацию см. страница Е-1.

<u>DSW2-7</u>	<u>YCTAHOBKA</u>	DSW2			
OFF ON	<u>Стандартный</u> Нестандартный	ON OFF			

**Выбор статуса (DSW2-8).** Для эмуляции команд программного обеспечения предыдущих серий. Переключатель должен использоваться только тогда, когда наступают проблемы при использовании существующего программного обеспечения. Переключатель влияет также на установки, выбранные переключателями DSW1-7 и DSW1-8.

<u>DSW2-8</u>	<u>УСТАНОВКА</u>
OFF	Активный статус 3 и 4
<u>ON</u>	Активный статус 2 и 3



3

4 5 6

567

Последовательность обратного смещения (DSW3-1, DSW3-2). Обратное смещение используется для правильного позиционирования этикетки, предназначенной для наклейки, а затем обратного смещения следующей этикетки в соответствующее положение для распечатки. Эта операция может выполняться сразу же после распечатки и использования этикетки или непосредственно перед распечаткой следующей этикетки.

<u>DSW3-1</u>		<u>УСТАНОВКА</u>	DSW3				
OFF	<u>OFF</u>	непрерывная	ON				
OFF ON	ON OFF	отрыв Резак*	OFF				
ON	ON	не используется		1	2	3	4

\* При отсутствии резака по умолчанию: непрерывная

Выбор датчика этикетки (DSW3-3). Активирует или деактивирует датчик этикетки. Если датчик активен, то он будет обнаруживать край этикетки и автоматически позиционировать этикетку. Если датчик неактивен, то позиционирование управляется с программного обеспечения с применением команд выдвижения.



<u>УСТАНОВКА</u>
Не используется
Датчик используется



Выбор обратного смещения (DSW3-4). Если активна функция обратного смещения, принтер будет автоматически позиционировать для наклейки последнюю распечатанную этикетку и обратно перемещать этикетку в соответствующее положение распечатки. Возможна установка величины передвижения для обратного смещения.

<u>DSW3-4</u>	<u>УСТАНОВКА</u>	DSW3								
<u>OFF</u> <u>ON</u>	<u>Неактивный</u> <u>Активный</u>	ON OFF								
			1	2	3	4	5	6	7	8

**Интерфейс внешнего сигнала**. Информацию на тему внешних сигналов смотри *Раздел 6. Технические данные интерфейсов.* 

SATO M-84PRO

Страница 3-5

#### Выбор внешнего сигнала начала распечатки (DSW3-5).

Позволяет внешнему устройству на инициирование распечатки этикетки для синхронизации с устройством для наклейки этикеток. Когда переключатель DSW3-5 установлен в положении "Включен", устройство работает в режиме непрерывной распечатки, функция обратного перемещения неактивна, а внешние сигналы игнорируются.

<u>DSW3-5</u>	<u>УСТАНОВКА</u>	DSW3								
OFF ON	<u>Активный</u> Неактивный	ON								
			1	2	3	4	5	6	7	8

Выбор типа внешнего сигнала (DSW3-6, DSW3-7). Возможен выбор как поляризации, так и типа сигнала (уровень или импульс) внешнего сигнала синхронизации распечатки.

DSW3-6	DSW3-7	<u>УСТАНОВКА</u>	DSW1
OFF	OFF	Тип 1	
OFF	ON	Тип 2	
ON	OFF	Тип 3	
ON	ON	Тип 4	i



Повтор распечатки на внешний сигнал (DSW3-8). Позволяет устройству для наклейки этикеток на повторную распечатку, находящуюся в буфере печати.

DSW3-8	УСТАНОВКА	DSW3
<u>OFF</u> ON	Активный	ON
	<u>неактивныи</u>	OFF



### УСТАНОВКА ПАРАМЕТРОВ ПО УМОЛЧАНИЮ ВЫБОР ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ

Принтер поставляется с переключателями фабрично установленными в положении OFF (Выключено). В результате это дает следующую рабочую конфигурацию:

Коммуникация:	8 битов данных, без четности, 1 стоп-бит, 9600 бодов
Протокол:	Готов/Занят
Датчик:	Датчика просвета
Буфер приемки:	На большое количество заданий
Режим:	Пакетный /непрерывный
Датчик этикетки:	Датчик применяется
Обратное перемеще	ение: Активное
Внешние сигналы:	Активные

#### УСТАНОВКА ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПО УМОЛЧАНИЮ

Принтер хранит в памяти установку параметров программного обеспечения после их получения и использует их так долго, как долго они не изменяются с помощью команд, содержащих новые параметры установки. Параметры установки хранятся в постоянной памяти и не аннулируются после выключения принтера. Восстановление значений по умолчанию параметров установки происходит путем одновременного нажима клавишей LINE и FEED во время включения питания принтера. Это приводит к вводу следующей конфигурации по умолчанию:

	M-84PRO
Насыщенность распечатки	3
Скорость распечатки	6 дюймов в секунду (3 дюйма в сек. для M-84PRO-6
Точка соотнесения распечатки Ноль Перемещение распечатки	Вертикально = 0000, горизонтально = 0000 Без наклонной черты +0
Пропуск знака возврата каретки / выдвижения (CR/LF)	Неактивен
Ширина знака	Активен
Пропуск знака сброса / изменения интерпретации	Неактивен
данных (CAN/DLE) Auto On-Line Подача при ошибке Подача повторной распечатки Приоритет Язык Выбор памяти CC1	Активен Активен Неактивен Команда Английский Плат <u>а</u>
M-84PRO	Страница 3-7
	Насыщенность распечатки Скорость распечатки Точка соотнесения распечатки Ноль Перемещение распечатки Пропуск знака возврата каретки / выдвижения (CR/LF) Ширина знака Пропуск знака сброса / изменения интерпретации данных (CAN/DLE) Auto On-Line Подача при ошибке Подача повторной распечатки Приоритет Язык Выбор памяти CC1

#### Еврокод

D5<sub>H</sub>

После окончания ввода величин по умолчанию на панель LCD выводится сообщение DEFAULT COMPLETED (ПО УМОЛЧАНИЮ ОКОНЧЕНО). Во время вывода этого сообщения (или после звукового сигнала) следует выключить принтер. Это позволяет записать установку параметров по умолчанию в постоянной памяти, из которой они будут автоматически загружены при следующем включении принтера.

DEFAULT COMPLETED

### УСТАНОВКА ПОТЕНЦИОМЕТРОВ

#### ШАГ

После установки шага на контрольной панели LCD иногда необходимо выполнить небольшую корректировку, которую можно выполнить с помощью потенциометра PITCH, находящегося на верхней панели. Потенциометр фабрично установлен таким образом, что его диапазон составляет +/- 3,75 мм. Центральная установка не вызывает какого-либо изменения шага. Поворот потенциометра до упора в направлении по часовой стрелке вызывает перемещение положения печати на 3,75 мм вверх в направлении верхнего края этикетки. Поворот потенциометра до упора в направлении потив часовой стрелки вызывает перемещение положения печати на 3,75 мм визывает перемещение положения печати на 3,75 мм вниз в направлении нижнего края этикетки.

- 1. Держа нажатой клавишу FEED, находящуюся на передней панели, включить питание принтера.
- После того как будет слышен звуковой сигнал из принтера, отпустить клавишу FEED; принтер выведет на панель LCD сообщение с вопросом о типе тестовой этикетки, которая должна быть распечатана.
- 3. С помощью клавишей курсора выбрать соответствующую конфигурацию и нажать клавишу ENTER, чтобы принять выбор.
- 4. С помощью клавишей курсора выбрать размер тестовой этикетки. После выбора размера нажать клавишу ENTER, чтобы принять выбор. Принтер начнет печатать тестовые этикетки в непрерывном режиме.
- 5. Установить потенциометр PITCH, находящийся на передней панели таким образом, чтобы первая позиция распечатки находилась на соответствующем месте этикетки. Если диапазон потенциометра будет недостаточным, следует изменить установку шага, пользуясь дисплеем на передней панели.
- 6. Нажать клавишу FEED, чтобы остановить принтер.
- 7. Чтобы выйти из режима распечатки, следует выключить и включить принтер.

Регулировка, выполненная с помощью потенциометра РІТСН, изменяет положение остановки этикетки.

#### ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ОБРАТНОГО СМЕЩЕНИЯ

Bo время распечатки этикетки необходимо ee правильное позиционирование для ее отделения и наклейки. Регулировка обратного смещения дает возможность установки этикетки в положении, позволяющем на ее полное отделение и подготовку к наклеиванию. Перед распечаткой следующей этикетки необходимой может быть ее повторная установка в соответствующем положении. Операция обратного смещения (повторное позиционирование этикетки) активируется после установки переключателя DSW3-4 в положении OFF. Если эта операция активна, перестановка переключателя DSW3-1 в положение OFF приведет к выполнению операции обратного смещения немедленно после распечатки каждой этикетки. Если переключатель DSW3-1 установлен в положении ON, операция обратного смещения выполняется после того как только отделяемая этикетка будет распечатана и взята из принтера.

Величина обратного смещения устанавливается с помощью потенциометра OFFSET на панели переключателей DIP, находящейся под крышкой. После поворота потенциометра до упора по направлению против часовой стрелки величина обратного смещения составляет +3,75 мм, а после поворота до упора по часовой стрелке -3,75 мм.

- 1. Включить принтер.
- 2. Нажать клавишу LINE, чтобы ввести принтер в режим Off-Line.

3. Нажать клавишу FEED, чтобы осуществить подачу пустой этикетки в принтер.

 Установить положение этикетки с помощью потенциометра OFFSET, находящегося на передней панели оператора и осуществить подачу в принтер следующей этикетки, нажимая клавишу FEED. Повторять процедуру до момента полного выдвижения этикетки из направляющей.

#### **ДИСПЛЕЙ**

Потенциометр дисплея (DISPLAY) используется для регулировки контраста жидкокристаллического дисплея (LCD) с целью получения оптимального изображения в различных условиях освещения.

#### ПЕЧАТЬ

Потенциометр печати (PRINT) используется для регулировки количества тепла (т.е. мощности), используемого головкой во время распечатки. Диапазон регулировки - непрерывный. Максимальное зачернение распечатки получается путем поворота потенциометра до упора в направлении по часовой стрелке; поворот потенциометра до упора по направлению против часовой стрелки приводит к максимальному осветлению тона распечатки.

ВНИМАНИЕ: Установка потенциометра PRINT приводит к изменению насыщенности во всех диапазонах скоростей и зачернения, управляемых командами программного обеспечения.

### <u>КОНФИГУРАЦИЯ</u> ПРИНТЕРА С ПАНЕЛИ LCD

Панель LCD используется оператором вместе с переключателями LINE и FEED для ввода установки конфигурации параметров принтера вручную. Многие из этих установок параметров могут также управляться с помощью команд программного обеспечения и в случае конфликта между установкой программного обеспечения и установкой параметров с панели управления, принтер всегда будет использовать правильную установку параметров, введенную в последнюю очередь. Если оператор введет задание распечатки, охватывающее установку, настраиваемую программным обеспечением, а затем введет новую установку параметров с панели LCD, принтер использует установку параметров, настраиваемых вручную. Если оператор настраивает установку параметров вручную, а затем примет задание распечатки с установкой параметров, настраиваемых программным обеспечением, будет использована установка параметров, настраиваемых программным обеспечением.

#### НОРМАЛЬНЫЙ РЕЖИМ

После включения питания вначале принтер запускается в режиме ONLINE. Пользователь войти установку параметров может в пользователя с помощью следующих процедур.

V 05.00.03.00
INITIALIZING

Во время инициализации выводится на дисплей версия программного обеспечения оборудования.

В верхней линии дисплей LCD показывает статус ONLINE ONLINE, в нижней линии состояние количества этикеток QTY:000000 (QTY). Сообщение будет изменяться на OFFLINE каждый раз, когда принтер будет переключен в режим OFFLINE с помощью клавиши LINE. После получения задания распечатки в нижней линии дисплея будет показано количество этикеток для распечатки. После начала распечатки на дисплее будет показано количество этикеток, которое еще будет напечатано в рамках данного задания распечатки.

Нажать один раз клавишу LINE. Если на дисплее будет выведено сообщение OFFLINE. нажимать OFFLINE 000000 одновременно клавиши FEED и LINE в течение более одной секунды. Затем отпустить клавиши.

На дисплее LCD сейчас показано меню выбора насыщенности распечатки. Актуальная установка **RRINT DARKNESS** параметров указывается С помощью курсора, 3 4 размещенного над одной из величин. Для выбора имеется пять значений. Самая малая величина соответствует самой светлой распечатке, самая большая – самой темной.

- 1. Нажать клавиши курсора, чтобы перейти К требуемой величине.
- 2. После отметки требуемой величины нажать клавишу чтобы принять выбор и перейти к ENTER, следующему меню установки параметров.

12

<b>PRINT S</b>	PEED		Доступн
3	4	5	принтер
			VV22LIDS

Доступные скорости распечатки зависят от модели принтера. Актуально выбранная величина указывается с помощью курсора.

- 1. Нажать клавиши курсора, чтобы перейти к требуемой величине.
- 2. После отметки требуемой величины нажать клавишу ENTER, чтобы принять выбор и перейти к следующему меню установки параметров.

I PITCH OFFSET
L 0.0mm
+ VVIIIII

Шаг этикетки - это расстояние от переднего края (края, который выходит из принтера первым) этикетки до переднего края следующей этикетки. Положение переднего края этикетки можно регулировать по отношению к печатающей головке на +/- 49 мм, с интервалом 1 мм. После установки параметра положения существует возможность ее регулировки на +/- 3,75 MM С помощью потенциометра PITCH, находящегося на регулировочной панели.

- Вначале курсор размещается при установке направления шага. С помощью клавишей курсора можно перейти к положительной величине (+) или отрицательной величине (-) шага. Положительная величина приводит к смещению переднего края этикетки вперед (от печатающей головки), отрицательная величина передвигает край этикетки обратно к механизму.
- 2. После выбора требуемого направления следует нажать клавишу LINE, чтобы принять выбор и перейти к выбору шага.
- 3. С помощью клавиши LINE выбрать первую цифру требуемой величины. Величина будет увеличиваться на единицу при каждом нажатии клавишей курсора. Максимальная величина составляет 4.
- Нажать клавишу FEED, чтобы принять выбор и перейти к выбору второй цифры. Выбрать требуемую величину с помощью клавиши LINE. После ее выбора нажать клавишу FEED, чтобы перейти к следующей установке.
- После окончания ввода параметров установки существует возможность распечатки тестовой этикетки для проверки правильности установки параметров.



Pozycja czujnika – положение датчика

CANCEL PRINT JOB YES NO	E 3 K 0 C 0 3 0 8	сли в памяти принтера находится какое-либо адание (задания) распечатки, выбор YES приведет отмене задания (заданий). По умолчанию тмечено NO. Перед отменой задания распечатки педует быть уверенным в том, что задание будет тменено, так как нет возможности восстановления адания после его отмены. В случае ошибочной тмены задания, необходимо его будет заново вести в принтер.
CANCEL PRINT JOB COMPLETED	1 2 3 4	<ul> <li>С помощью клавишей курсора передвинуть курсор на YES или NO.</li> <li>После выбора соответствующей величины нажать клавишу ENTER, чтобы принять выбор.</li> <li>После отмены задания (заданий) распечатки из памяти, принтер издаст три звуковых сигнала и выведет на 3 секунды сообщение COMPLETED, затем возвратится в начальный нормальный режим ONLINE.</li> <li>В случае необходимости изменения вышеуказанных параметров, необходим повторный вход в режим установки параметров пользователя путем введения принтера в режим OFFLINE и нажатие клавишей LINE и FEED.</li> </ul>

### РАЗДЕЛ 4. ОЧИСТКА

### <u>ОЧИСТКА ПЕЧАТАЮЩЕЙ ГОЛОВКИ, ПРИЖИМНЫХ</u> <u>УСТРОЙСТВ И ВАЛИКОВ</u>

#### Требуемые расходные материалы Набор для очистки SATO SA070

#### Очистка печатающей головки

- 1. Выключить принтер и отсоединить питающий кабель.
- 2. Открыть верхнюю и боковую дверку доступа. Печатающая головка



- Открыть узел печатающей головки, поворачивая защелку головки в заднем направлении принтера. Узел печатающей
   Защелка головки головки имеет пружинное крепление и открывается автоматически после отпуска защелки головки.
- 4. Вынуть риббон.
- 5. Намочить ватку жидкостью для очистки термических головок производства фирмы SATO.
- 6. Печатающая головка направлена вниз и находится спереди узла головки. Протереть кончиком намоченной ватки вдоль эпоксидного выступа, проходящего через всю ширину печатающей головки.
- 7. Проверить остаются ли после очистки на вате какие-либо загрязнения (зачернения ваты или остатки клея).
- 8. При необходимости повторно протереть ваткой после очистки не должны быть видимы никакие загрязнения.
- 9. Головку следует чистить при каждой замене риббона, а в среде с большой запыленностью чаще.

#### Очистка прижимного устройства и прижимных валиков



Prowadniki krawędzi etykiet	Направляющие краев этикеток
Rolka dociskowa etykiet	Прижимной валик этикеток
Rolka napędowa gykiet	Приводной валик этикеток
Zespół czujnika	Узел датчика

- 1. Выключить принтер и отсоединить питающий кабель.
- 2. Открыть верхние и боковые дверки доступа.
- Открыть узел печатающей головки, поворачивая защелку головки в заднем направлении принтера. Узел печатающей головки имеет пружинное крепление и открывается автоматически после отпуска защелки головки.
- 4. Отпустить прижимное устройство этикеток, поднимая рычаг защелки (находящийся непосредственно под зеленым щитком PUSH).
- 5. Намочить ватку жидкостью для очистки термических головок производства фирмы SATO.
- Прижимное устройство это резиновый валик, размещенный непосредственно под печатающей головкой. Его следует очистить от всех остатков риббона и этикеток.
- 7. Пара валиков подачи этикеток используется для облегчения подачи этикеток при больших скоростях распечатки. Один из них расположен в нижней части прижимного устройства этикеток, а другой непосредственно под ним на дорожке подачи этикеток. Валики следует очистить от всех загрязнений и остатков этикеток.
- 8. При необходимости повторить очистку. Прижимное устройство и валики следует чистить каждый раз, когда на них осядет пыль или иные загрязнения.
- 9. Закрыть прижимное устройство этикеток таким образом, чтобы сработало в креплении.
- 10. Закрыть печатающую головку, поворачивая рычаг защелки головки вниз в переднем направлении принтера, чтобы сработала в креплении.

#### ОЧИСТКА ДАТЧИКОВ КРАЕВ ЭТИКЕТКИ

Для проверки положения этикетки служат два датчика. Одним из них является датчик на просвет, который обнаруживает край этикетки путем слежения через прозрачную подложку непрозрачных этикеток. Второй датчик – датчик на отражение, обнаруживает свет, отраженный от нижней части направляющей этикетки. Если через световой пучок проходит напечатанная черная метка, свет перестает отражаться к датчику, что сигнализирует принтеру, что данное положение должно быть использовано как положение начала новой этикетки. Помехи светового пучка, используемого упомянутыми датчиками, вызванные пылью, грязью, остатками клея или иными загрязнениями, могут привести к несоответствующему позиционированию и подаче этикеток. Эти датчики следует регулярно чистить, по крайней мере после замены двух последующих рулонов этикеток. Оба датчика размещаются на регулируемом узле, находящимся между прижимным устройством этикеток и печатающей головкой.

#### Требуемые расходные материалы Набор для очистки SATO

- 1. Выключить принтер и отсоединить питающий кабель.
- 2. Открыть верхнюю и боковую дверку доступа.
- Открыть узел печатающей головки, поворачивая защелку головки в заднем направлении принтера. Узел печатающей головки имеет пружинное крепление и открывается автоматически после отпуска защелки головки.
- 4. Вынуть риббон.
- 5. Намочить ватку жидкостью для очистки термических головок производства фирмы SATO.
- 6. Осторожно ввести ватку между верхней и нижней частью узла датчиков. Размещение датчиков обозначено на узле двумя знаками.
- 7. С помощью ватки очистить видимые поверхности датчиков от всех загрязнений.

### РАЗДЕЛ 5.

### ОБНАРУЖЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

### ВВЕДЕНИЕ

Проект принтера SATO M-84 PRO основан на проверенных технологиях и надежных подузлах. В случае появления проблемы, ее можно легко решить, пользуясь ниже размещенной таблицей поиска и устранения неисправностей. В таблице перечислены признаки, правдоподобные причины и предлагаемые действия по устранению неисправностей.

В таблице поиска и устранения неисправностей перечислены как проблемы, связанные с качеством распечатки, так и общие проблемы, связанные с пользованием принтера.

### ТАБЛИЦА ПОИСКА И УСТРАНЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Ниже указанная таблица поиска и устранения неисправностей содержит следующие описания симптомов:

- Отсутствие печати на этикетке
- Риббон морщится
- Изображение слишком светлое
- Размазанная распечатка
- Риббон не перемещается
- Этикетки не передвигаются
- На распечатке ничего не видно
- Проблемы с дисплеем
- Светодиод LED POWER не горит
- Светодиод LED ERROR горит
- Светодиод LED LABEL горит
- Светодиод LED RIBBON горит
- Светодиод LED ON LINE не горит
- Отсутствие привода этикеток
- ☺ Предлагаемые действия могут выполняться конечным пользователем.
- Рекомендуемые действия должны выполняться исключительно опытными сотрудниками сервиса. Пожалуйста, связывайтесь с продавцом или представителем сервиса.

ПРИЗНАК	ПРАВДОПОДОБНАЯ ПРИЧИНА	РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДЕЙСТВИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ НЕИСПРАВНОСТИ
Отсутствие печати на этикетке	Этикетки низкого качества	Использовать этикетки, предназначенные для термотранферных принтеров ©
	Рибонны низкого качества	Использовать оригинальные риббоны SATO 😳
	Риббон непригодный для данного вида этикетки	Проверить у поставщика расходных материалов ©
	Повреждены электронные схемы принтера	Заменить печатную плату 🛠
	Повреждено прижимное устройство	Заменить прижимное устройство 🛠
Риббон морщится	Несоответствующее центрирование головки	Установить баланс головки 🛠 Установить риббон 🛠 Установить центрирование головки 🛠
	Слабое натяжение риббона	Установить натяжение риббона 🛠
	Изношенное прижимное устройство	Заменить прижимное устройство 🛠
	Загрязнения на головке или прижимном устройстве	Очистить головку и прижимное устройство 😊
	Загрязнения на этикетках	Использовать этикетки высокого качества 😳
	Повреждена печатающая головка	Заменить печатающую головку 🛠
Изображение слишком	Этикетки низкого качества	Использовать этикетки, предназначенные для термотранферных принтеров ©
светлое	Рибонны низкого качества	Использовать оригинальные риббоны SATO 😳

Страница 5-1

Руководство пользователя

ПРИЗНАК	ПРАВДОПОДОБНАЯ ПРИЧИНА	РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДЕЙСТВИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ НЕИСПРАВНОСТИ
	Слишком малая энергия печатающей головки / зачернение	Установить насыщенность 😳
	Слишком малый прижим головки	Установить соответствующий прижим головки 🛠
	Риббон непригодный для данного вида этикетки	Использовать соответствующую красящую ленту
	Загрязнения на головке Несоответствующее	Очистить головку и прижимное устройство ⓒ Установить центрирование головки 🛠
	центрирование головки	
	Слишком большая скорость печати	Уменьшить скорость распечатки 😳
Размазанная распечатка	Этикетки низкого качества	Использовать этикетки, предназначенные для термотрансферных принтеров ©
	Рибонны низкого качества	Использовать оригинальные риббоны SATO 😳
	Загрязнения на головке или прижимном устройстве	Очистить головку и прижимное устройство 😊
	Загрязнения на этикетках	Использовать этикетки высокого качества 😊
	Слишком большая энергия печатающей головки	Установить насыщенность 😳
	Слишком большая скорость печати Слишком большой прижим головки	Установить скорость распечатки ☺ Установить соответствующий прижим головки
Риббон не перемещается	Несоответствующий размер валика риббона	Использовать оригинальные риббоны SATO 😳
	Ненатянутый приводной ремень	Отрегулировать / заменить ремень 🛠
	Отсутствие питания +24V	Проверить источник питания и в случае необходимости заменить 🛠
	Незатянутые болты ременного шкива перемотки	Затянуть 🛠
	Повреждены электронные схемы принтера	Заменить печатную плату 🛠
Этикетки не передвигаются	Ненатянутый /поврежденный приводной ремень прижимного	Отрегулировать / заменить ремень 🛠
	устроиства Выбран несоответствующий датчик	Выбрать соответствующий тип датчика
	этикеток	этикеток (DSW2-2) 😳
	Отсутствие питания +24 В	Заменить предохранитель на главнои плате 🗙 Проверить источник питания и в случае необхолимости заменить 🛠
	Незатянутые фиксирующие болты ременного шкива / шагового двигателя	Затянуть болты 🛠
На распечатке ничего не видно	Не подключена печатающая головка	Проверить подключение разъема печатающей головки к головке и главной плате
Бидно	Перевернут риббон	Использовать оригинальные риббоны SATO ©
	Отсутствие питания +24V	Проверить источник питания и в случае необходимости заменить 🛠
	Повреждена печатающая головка Повреждены электронные схемы принтера	Заменить печатающую головку 🛠 Заменить печатную плату 🛠
Дисплей светится, но никаких знаков на нем не видно или дисплей не работает	Чаще всего аварии принтеров связаны с повреждениями во время транспортировки. Наиболее вероятным является, что кабельная лента отсоединилась или имеет неплотное соединение в	Проверить подключение кабелей и разъемов ☺
1	развеме.	

ПРИЗНАК	ПРАВДОПОДОБНАЯ ПРИЧИНА	РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДЕЙСТВИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ НЕИСПРАВНОСТИ
Светодиод LED POWER	Не подключен питающий кабель	Проверить подключен ли питающий кабель к принтеру и к розетке переменного тока ©
не горит	Поврежден предохранитель	Заменить предохранитель 🛠
	Поврежден источник питания	Проверить источник питания и в случае необходимости заменить 🛠
Светодиод LED ERROR горит	Не заблокирована головка	Закрыть и зафиксировать крепление головки 😊
Светодиод LED	Рулон этикеток пустой	Добавить этикетки 😳
	Этикетки не проложены через датчик	Повторно проложить этикетки 😳
	Датчик этикеток установлен в неправильном положении	Установить датчик этикеток 🛠
	Несоответствующая величина срабатывания датчика	Установить величину срабатывания датчика 🛠
Светодиод LED	Валик риббона пустой.	Добавить риббон 😳
RIBBON горит	Неправильная установка датчика риббона.	Установить датчик риббона 🛠
	Датчик риббона заблокирован.	Очистить датчик риббона 🛠
	Отсутствие картонного валика на шпинделе перемотки риббона	Вложить валик 😳
Светодиод LED ON LINE не	Горит светодиод (светодиоды) LABEL, RIBBON, ERROR	Устранить ошибку 😳
горит	Неправильное состояние памяти принтера	Выключить и включить принтер 😳
Отсутствие привода этикеток	Поврежденный/ненатянутый ремень синхронизации	Заменить и натянуть ремни синхронизации 🛠.

### СИГНАЛЫ ОШИБОК

Тип ошибки показывают: дисплей LCD, светодиоды LED на передней панели и звуковой сигнал.

СВЕТОДИОД LED	СООБЩЕНИЕ НА LCD	ЗВУКОВОЙ СИГНАЛ	ОШИБКА	ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ
Горит ERROR	Machine Error	1 длинный	Ошибка машины	1. Поврежденная плата 🛠.
Горит ERROR	EEPROM Error	1 длинный	Ошибка записи /считывания EEPROM	1. Неправильно установлена память EEPROM 🛠. 2.Наложение EEPROM 🛠.
Горит ERROR	Head Error	1 длинный	Головка	<ol> <li>Неправильное действие электрических схем головки х.</li> </ol>
Горит ERROR	Sensor Error	3 коротких	Датчик	<ol> <li>Блокировка бумаги ☺.</li> <li>Установка переключателей DIP датчика ★.</li> <li>Регулировка уровня датчика ★</li> </ol>
Мигает ERROR	Card R/W Error	1 длинный	Считывание/ Запись платы памяти	<ol> <li>Неформатированная плата памяти .</li> <li>Плата памяти не опознана .</li> </ol>

#### Раздел 5. Обнаружение и устранение неисправностей

Руководство пользователя

СВЕТОДИОД LED	СООБЩЕНИЕ НА LCD	ЗВУКОВОЙ СИГНАЛ	ОШИБКА	ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ
Мигает ERROR	Card Low Battery	1 длинный	Слабая батарея платы памяти	<ol> <li>Необходимо заменить батарею платы памяти 🛠.</li> </ol>
Мигает ERROR	Card No Battery	1 длинный	Отсутствие батареи в ппате памяти	<ol> <li>Необходимо установить батарею в плате памяти 🛠</li> </ol>
Мигает ERROR	Head Open	3 коротких	Открытая головка	<ol> <li>Головка не заблокирована :</li> <li>Поврежденный переключатель защелки головки :</li> </ol>
Мигает ERROR	Cutter Error	3 коротких	Резак	<ol> <li>Блокировка резака ☺.</li> <li>Загрязненный датчик резака ☺.</li> </ol>
Мигает ERROR ON-LINE	Parity Error	3 коротких	Ошибка четности RS232	1. Несоответствующие параметры RS232 🛠.
Мигает ERROR ON-LINE	Overrun Error	3 коротких	Ошибка выхода за пределы RS232	1. Несоответствующие параметры RS232 🛠.
Мигает ERROR ON-LINE	Framing Error	3 коротких	Ошибка кадрирования RS232	1. Несоответствующие параметры RS232 🛠.
Мигает ERROR ON-LINE	Buffer over	3 коротких	Переполнение буфера	1. Поток команд превышает размер буфера 🛠.
Мигает ERROR	Paper End	3 коротких	Конец материалов для печати	<ol> <li>Отсутствие бумаги ☺.</li> <li>Неправильная установка бумаги ☺.</li> </ol>
Мигает ERROR	Ribbon End	3 коротких	Конец риббона	<ol> <li>Необходимо установить новый риббон ☺.</li> <li>Необходима регулировка датчика риббона ♀.</li> </ol>
	Download Error R/W Error Mem Full Error	3 коротких	Ошибка приема	<ol> <li>Ошибка считывания/записи %.</li> <li>Принимаемый файл поврежден</li> <li>З. Принимаемый файл слишком большой %.</li> </ol>
	CopyCard/For mat R/W Error No Card Error Mem Full Error	3 коротких	Ошибка копирования платы или формата	<ol> <li>Ошибка считывания/записи во время копирования .</li> <li>Плата установлена неправильно .</li> <li>Файл слишком большой .</li> </ol>

Страница 5-4

SATO M-84PRO

### РАЗДЕЛ 6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ИНТЕРФЕЙСОВ

#### <u>ВВЕДЕНИЕ</u>

Принтер M-84PRO использует для максимализации гибкости конфигурации дополнительные модули интерфейсов. В этом разделе представлены технические данные интерфейсов для принтера M-84PRO. Эти данные охватывают подробную информацию, касающуюся способа правильного подключения принтера к главной системе.

В настоящем разделе представлена следующая информация:

- использование буфера приема
- параллельный интерфейс IEEE1284
- интерфейс USB (универсальная последовательная шина)
- интерфейс LAN (локальная вычислительная сеть)
- последовательный интерфейс RS232C
- коммуникационный протокол Bi-Comm
- ответ, касающийся статуса

ВНИМАНИЕ: Нельзя ни подключать, ни отключать кабелей интерфейсов (или кабелей в коммутаторе) при включенном принтере или главной системе. Это может привести к повреждению плат интерфейса в принтере/главной системе, повреждение такого рода не охвачено гарантией.



### ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ ИНТЕРФЕЙС ІЕЕЕ1284

принтеров Параллельный интерфейс для M-84PRO это дополнительный модуль интерфейса, который может устанавливаться пользователем. Параллельный интерфейс соответствует спецификации IEEE1284, автоматически обнаруживает сигналы IEEE1284 и работает в быстром режиме. Если интерфейс не обнаружит сигналов IEEE1284, то будет работать в стандартном режиме Centronics, который ОН характеризуется значительно меньшей скоростью передачи. Поэтому для полного использования возможностей скорости передачи требуется интерфейс главной кабель интерфейса, а также системы, соответствующие спецификации ІЕЕЕ1284. Оговариваемый интерфейс работает также в дуплексном режиме и может передавать сообщения, касающиеся статуса принтера в обратном направлении, т.е. в главную систему (компьютер).

#### ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Разъем принтера	AMP 57-40360 (DDK) или эквивалент
Разъем кабеля	АМР 57-30360 (DDK) или эквивалент
Кабель	Параллельный ІЕЕЕ1284, макс. длина 10 футов (3 м)
Уровень сигнала	Высокий = +2,4 В до +5,0 В
pobolib officiality	Низкий = 0 В до -0,4 В

#### ПОТОКИ ДАННЫХ

<ESC>A ..Задание#1 ..<ESC>Z<ESC>A ..Задание#n ..<ESC>Z

Штырь	Сигнал	Направление Штырь		Сигнал	Направление
1	STROBE	К принтеру	19	STROBE Return	Основное
2	DATA1	К принтеру	20	DATA1 Return	Основное
3	DATA2	К принтеру	21	DATA2 Return	Основное
4	DATA3	К принтеру	22	DATA3 Return	Основное
5	DATA4	К принтеру	23	DATA4 Return	Основное
6	DATA5	К принтеру	24	DATA5 Return	Основное
7	DATA6	К принтеру	25	DATA6 Return	Основное
8	DATA7	К принтеру	26	DATA7 Return	Основное
9	DATA8	К принтеру	27	DATA8 Return	Основное
10	ACK	К главному	28	ACK Return	Основное
		компьютеру			
11	BUSY	К главному	29	BUSY Return	Основное
		компьютеру			
12	PTR ERROR	К главному	30	PE Return	Основное
		компьютеру			
13	SELECT	К главному	31	INIT	От главного
	(1)	компьютеру			компьютера
14	AUTOFD	К главному	32	FAULT	К главному
		компьютеру			компьютеру
15	Не используется		33	Не используется	
16	"земля"		34	Не используется	
	логических				
	сигналов				
17	FG	Заземление рамы	35	Не используется	
18	+5 В (Z= 24 кОм)	К главному	36	SLECT IN <sup>(1)</sup>	От главного
		компьютеру			компьютера

<sup>(1)</sup> Сигналы требуемые для режима IEEE1284.



### ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНЫЙ ИНТЕРФЕЙС RS232

Последовательный интерфейс большой скорости – это дополнительный модуль интерфейса, который может быть установлен в принтере пользователем.

#### ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Асинхронный ASCII

Полудуплексная коммуникация Управление оборудованием потоком Готов/ Занят Штырь 20, Управление готовностью терминала (DTR)

Страница 6-2

SATO M-84PRO

Штырь 4, Условие появления ошибки готовность к передаче (RTS) Управление потоком с программного обеспечения Xon/Xoff. Дуплексная коммуникация

Скорость передачи 9600, 19200, 38400, 57600 bps Формат знака 1 старт-бит (постоянный) 7 или 8 битов данных (выбираемые) Нечетный, четный, без четности (выбираемые) 1 или 2 стоп-биты (выбираемые)

#### ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**Гнездо разъема** DB-25S

Кабель

DB-25P (вилка разъема), максимальная длина 50 футов. Конфигурация кабеля см. Требования, касающиеся кабеля соответственно выбранному протоколу RS232C.

Уровни сигнала	Высокий = +5 В до +12 В
•	Низкий = -5 В до -12 В

#### РАЗМЕЩЕНИЕ ШТЫРЕЙ

	Штырь 13	Штырь 1			
	Штырь 25	Штырь 14			
	I				
<u>штығы</u> 1		EG (Frame ground - 3220MERHAR DAME)			
2		TD (Transmit Data — Передача данных) — Панные из			
-	КПЛАВНОМУ	принтера в главный компьютер. Передача знаки Хор/Хоff			
	компьютеру				
З		RD (Receive Data $-$ Driven raulius) $-$ Daulius $k$ routten			
0	Кпринтеру				
4		RTS (Request to Send – Готовность к перелаче) –			
4	КПЛАВНОМУ	Используется при управлении потоком Готов/Занят для			
	компьютеру	указания появления ошибки Сигнал RTS – высокий и			
		головка открыта (в этом случае RTS вернется к			
		высокому уровню после блокировки печатающей			
		головки и повторном включении в режим онлайн) или же			
		появится ошибка во время распечатки (например.			
_		закончится риббон или этикетки).			
<u>5</u>	К принтеру	CTS (Clear to Send – Разрешение на передачу) – Если			
	-				

SATOM-84PRO

6	К принтеру	величина линии высокая, принтер принимает, что данные готовы к передаче. Принтер не примет данных, если величина линии низкая. Если линия не используется, она должна быть соединена для высокой величины (со штырем 20). DSR (Data Set Ready – источник данных готов) – Если величина пинии высокая принтер готов к
		приему данных. Эта линия должна иметь высокую величину перед передачей данных. Если линия не
		используется, она должна быть соединена для
		высокой величины (со штырем 20).
7	Основное	SG (Signal ground - "земля" логических сигналов)
20	К главному	DTR (Data Terminal Ready – готовность терминала)
	компьютеру	– Этот сигнал применяется для управления
		потоком Готов/Занят. Принтер готов к приему
		данных, если величина штыря высокая. Величина
		низкая, если принтер введен в режим off-line
		вручную или в связи с ошибкой и во время
		распечатки в режиме буфера на одно задание.
		Величина также низкая, если данные в буфере
		достигнут уровень почти полного заполнения
		буфера.

#### ТРЕБОВАНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ КАБЕЛЯ

DB9	DB25	Главный	Взаимное	DB25	Принтер
		компьютер	соединение		
1	1	FG	4	1	FG (Frame Ground)
2	3	RD		2	TD (Transmit Data)
3	2	TD	♦	3	RD (Receive Data)
8	5	CTS		4	RTS (Request to Send)
7	4	RTS		5	CTR (Clear to Send)
4	20	DTR		6	DSR (Data Set Ready)
6	6	DSR *		20	DTR (Data Terminal Ready)
5	7	SG	+	7	SG (Signal Ground)

\* Это соединение со стороны интерфейса при компьютере будет зависеть от того, который штырь будет применяться в качестве сигнала Готов/Занят управляющим программным обеспечением. Обычно для ПК – это будет CTS (штырь 5) или DSR (штырь 6) на разъеме DB-25.

### ИНТЕРФЕЙС USB (УНИВЕРСАЛЬНАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНАЯ ШИНА)

Интерфейс USB (универсальной последовательной шины) это дополнительный модуль интерфейса, который может быть установлен пользователем. Для этого интерфейса необходим драйвер (поставляемый с каждым принтером, который должен быть установлен в компьютер ПК, а также необходимо выполнение конфигурации компьютера ПК таким образом, чтобы он обслуживал периферийные устройства USB с использованием системы Windows 98 или позднейших. Подробные данные, касающиеся установки драйвера USB, содержатся в Справочнике интерфейса USB, который поставляется с каждым принтером с установленным опциональным интерфейсом USB. К порту USB при использовании концентраторов с питанием можно подключить до 127 устройств.

#### ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Разъем:	Вилка USB тип B
Кабель:	Максимально 10 футов (3 м)
Главный компьютер:	Windows 98 или позднейший с портом USB

#### ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Питание: От шины через кабель

Потребляемая мощность: +5 В при 80 мА.

### ОПЦИОНАЛЬНЫЙ ИНТЕРФЕЙС LAN (ЛОКАЛЬНАЯ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ СЕТЬ)

Интерфейс LAN (локальной вычислительной сети) – это дополнительный интерфейс, который может быть установлен пользователем. Для этого интерфейса необходим драйвер (поставляемый с каждым принтером, который должен быть установлен в компьютере ПК, а также необходимо выполнение конфигурации компьютера ПК таким образом, чтобы он обслуживал сетевые протоколы с использованием соединения LAN 10/100 BaseT. Подробные данные, касающиеся установки драйвера LAN, содержатся в Справочнике интерфейса LAN, который поставляется с каждым принтером с установленным опциональным интерфейсом LAN.

#### ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Кабель:	10/100 BaseT категории 5

**Разъем:** RJ-45

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Питание:

Питание от принтера

SATO M-84PRO

Страница 6-5

### РАЗДЕЛ 7. ПРИЛОЖЕНИЕ А

### ПРИЛОЖЕНИЕ А





#### Приложение А

Руководство пользователя



(7) Tryb zaawansowany, tryb karty, tryb serwisowy, tryb licznika



#### Opisy do schematów blokowych.

#### Str. A - 1

Diagram przejść trybów	Схема переходов режимов
Włączenie zasilania	Включение питания
Tryb normality (online)	Нормальный режим (онлайн)
Tryb normalny (offline)	Нормальный режим (оффлайн)
Tryb zaawansowany	Усовершенствованный режим
Trylo karty	Режим карты
Tryb servisowy	Сервисный режим
Tryb litzników	Режим счетчиков
Tryb wydruku próbriego użytkownika	Режим тестовой распечатки пользователя
Tryb ustawień domyślnych	Режим установок по умолчанию
Przełączenie nasycenia głowicy + POWER	Переключение насыщения головки + Power
Tryb ustawień domyślnych (przy zmianach nasycenia głowicy)	Режим установок по умолчанию (при
	изменениях насыщения головки)
Tryb konsenvacji (kasowanie ustawień fabrycznych)	Режим технического ухода (сброс
	фабричных установок)
Tryb konserwacji (kasowanie)	Режим технического ухода (сброс)
Po skonfigurowaniu DSW2-4=OFF	После конфигурации DSW2-4=OFF
Tryb poblerania	Режим загрузки
Tryb pobierania z przeładowaniem systemu	Режим загрузки с повторным запуском
	системы
Rejestracja kodu protokolu	Регистрация кода протокола
inicjalizacja kodu protokolu	Инициализация кода протокола
Trybilicznika szesnastkowego (HEX)	Режим гексадецимального счетчика

#### Str. A - 2

Lista trybów	Перечень режимов
(1) Tryb normalny	(1) Нормальный режим
Włączenie zasilania	Включение питания
Rôžne w zaležności	Разные в зависимости от насыщения
ou mayvema annor	головки
Wybrai (YES), potem FEED	Выбрать YES, затем FEED
Przejście po 3 sekundach	Переход по истечении 3 секунд
(2) Tryb wydruku testowego	(2) Режим тестовой печати
Włączenie zasilania	Включение питания
Wydruk testowy	Тестовая распечатка
(3) Tryb ustawień domyślnych	(3) Режим установок по умолчанию
Włączenie zasilania	Включение питания
Wybrai (YES), potem FEED	Выбрать YES, затем FEED
(4) Tryb druku zrzutu szesnastkowego	(4) Режим печати гексадецимального
	сброса
Włączenie zasilania	Включение питания
Odbiör danych	Прием данных
(5) Inicjalizacja kodu protokolu	(5) Инициализация кода протокола
Włączenie zasilania	Включение питания
(6) Rejestracja kodu protokolu	(6) Регистрация кода протокола
Włączenie zasilania	Включение питания
Odbiór danych	Прием данных
Rejestracja kodu	Регистрация кода

#### Str. A - 3

(7) Tryb zaawansowany, tryb karty, tryb serwisowy, tryb icznika	(7) Усовершенствованный режим, режим
	карты, сервисный режим, режим счетчика
Włączenie zasilania	Включение питания
Prov 12 Matterior	При 12 точках/мм,
orsz	а также
24 dot/mm	24 точках/мм
Z kalendarrem	С календарем
GdyNybrano Mare de	Если выбрано YES для вышеуказанных
powjeszych	элементов
elementów	
Status 4	Для Статуса 4
Dia R6-2320	Для RS232C
Status :	Статус 3
Dia IEEE 1104	Для IEEE 1284
1 elament	1 элемент
≮ybrai (	Выбрать

#### Str. A - 4

(8) Tryb konserwacji (kasowanie ustawień fabrycznych, kasowanie)	<ul><li>(8) Режим технического ухода (сброс фабричных установок, сброс)</li></ul>
Włączenie zasilania	Включение питания
Wydrukrestowy dla ustawień fabrycznych	Тестовая распечатка для фабричной установки параметров
(9) Tryb poberania	(9) Режим приема
Włączenie zasilania	Включение питания
Wysytanie pobleranych danych	Передача принимаемых данных
Zakończenie poblerania	Конец приема
(10) Tryb pobierania z przeładowaniem systemu	(10) Режим приема с повторным запуском системы
Włączenie zasilania	Включение питания
≪ybrai (	Выбрать
Odbiór danych	Прием данных
Koplowanie karty	Копирование карты
Odbiór zakrňczony	Прием закончен
Kopicwanie zakończone	Копирование закончено
<ul> <li>(11) Tryb zmlany ustawień domyślnych (Zmlany nasycenia)</li> </ul>	(11) Режим изменения установок по умолчанию (изменения насыщенности)
Włączenie zasilania	Включение питания
inicjalizacja zakończona	Инициирование закончено